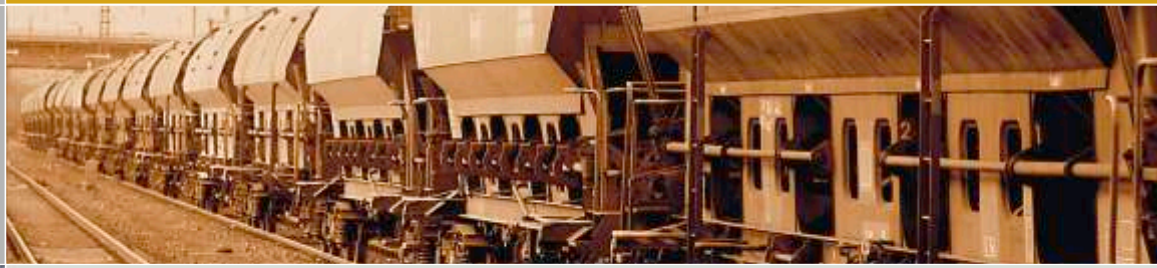


Produktdatenblatt. Rollbahn



Die Logistiklösung für **Spargel** und **Erdbeeren**



Neubauer
Automation

Rollbahnen

Rollbahnen optimieren den Warenfluss, sparen Zeit, Kosten und Raum. Ob als Verbindung im Produktionsprozess, als Bestandteil der Lagerlogistik oder im Versand: Mit minimalstem Platzbedarf befördern Sie schwere Lasten mühelos. Mit integrierter Waage und den flexibel handhabbaren Rollbahnen entsteht eine logistische Gesamtlösung. Zudem sind Neubauer Automation Rollbahnen lebensmittelgerecht und nahezu wartungsfrei.

Fakten.

Rollbahn

- Grundkörper in Edelstahl [1.4301]
- höhenverstellbar
- AusgleichsfüÙe für Bodenunebenheiten
- Kunststoffrollen blau [Ø 50 mm], grau [Ø 30 mm]
- Rollenabstand 100 mm oder für Erdbeerschalen 35 mm
- Kunststoffeinsätze mit Nirokugeln
- seitliche Kistenführung 420 mm, 520 mm, 620 mm
- Teilung 2 m, alternativ 1 m

Dual-Rollbahn auf zwei Ebenen

technische Daten siehe Rollbahn

Bild zeigt Montagebeispiel für zwei Ebenen

untere Ebene für Leergut, obere Ebene für Fertigware

Rollbahnkurve 90°

- Grundkörper in Edelstahl [1.4301]
- Kunststoffrollen blau, Ø 50 mm, dreiteilig
- Kunststoffeinsätze mit Nirokugeln
- seitliche Kistenführung 420 mm, 520 mm, 620 mm

Waage

- bis 60 kg [eichfähig], Auflösung 20 g
- Länge 2 m oder länger
- Grundkörper in Edelstahl [1.4301]
- höhenverstellbar
- Kunststoffrollen blau, Ø 50 mm
- Rollenabstand 100 mm
- Kunststoffeinsätze mit Nirokugeln
- seitliche Kistenführung 520 mm

Sprechen Sie uns an. Wir planen für Sie den Warenfluss.



Keine Schmutzablagerungen möglich



Rollbahn



Dual-Rollbahn auf zwei Ebenen



Rollbahnkurve 90°



Rollbahnwaage